

Boletim Técnico

CATALISADOR COLD BOX RS Dmipa

Apresentação

O catalisador Cold Box RS Dmipa é um catalisador a base de aminas, utilizado no processo Cold Box.

Aplicação

O catalisador Cold Box RS Dmipa possui um excelente desempenho no processo Cold Box, podendo ser gasado sem aquecimento ou a uma temperatura entre 60 – 80 °C.

Possui como principais características:

1. Alto grau de pureza;
2. Baixo odor durante a gasagem dos moldes e machos;

O catalisador Cold Box RS Dmipa pode ter sua quantidade reduzida de 40 até 60% do volume, quando comparado ao catalisador convencional TEA.

Recomenda-se utilizar de preferências, dosadores volumétricos com gasagem direta.

Composição Química

N,N Dimetilisopropilamina	80.0%
N,N Dimetiletilamina	20.0%

Especificações

Umidade Karl Fischer	Máximo 0,2 %
Aparência	Líquido Límpido Incolor
Pureza	98 – 100 %

Armazenagem

Recomendamos o armazenamento em local seco, bem ventilado, longe de fontes de ignição e em temperatura ambiente.

Embalagem

Tambores com 140,0 Kg
Bombonas com 14,0 Kg

