

Boletim Técnico

SOLDA FRIA PARA FERRO

É um produto formulado com resina epoxy modificada, 100% sólido, bi-componente, contendo como enchimento pó de aço 1020 e como reforço estrutural fibra de vidro. Na forma de massa é facilmente aplicado com uma espátula.

Utilização: Na recuperação de falhas de peças fundidas, rechupes, na construção de presilhas e prendedores de peças com formato irregular para usinagem; Indicado para recuperação de tubulações, blocos de motores, blocos de compressores, bombas e válvulas; Recuperação de ferramentas de injeção de plásticos com trincas, furos, etc.

Preparação da Superfície: Para a obtenção de uma excelente performance, uma adequada preparação da superfície é necessária como segue:

Limpeza Mecânica: Para a utilização do produto como revestimento ou recuperação de equipamentos, a superfície deverá ser jateada, esmerilhada ou lixada, deixando-a o mais rústica possível para melhorar a ancoragem do produto. Os equipamentos que trabalham em contato com soluções salinas ou com água do mar, deverão ser jateados com jato forte de água e colocados em repouso por 24 horas. Faz-se um novo jateamento antes da aplicação do produto, para que o sal incrustado na porosidade do metal flote para a superfície. Os equipamentos que trabalham em contato com silicone ou soluções de silicone, com o auxílio de um maçarico queime a superfície metálica e em seguida faça o jateamento, lixamento ou esmerilhamento. Isto é necessário para que o silicone se desprenda da superfície no jateamento ou na limpeza química, que neste caso funcionará como um desmoldante, evitando a adesão do produto no metal.

Mistura: Misture por cinco minutos as partes certificando-se que o produto das bordas e do fundo das embalagens estejam bem misturados. Sendo que, para **cada nove gramas de resina** adicione **uma grama de endurecedor** ou para **cada 03 partes de resina** adicione **01 parte de endurecedor**.

Aplicação: Após a mistura dos dois componentes despeje o produto sobre a superfície que foi anteriormente preparada e procure aplicá-lo o mais rápido possível, pois a trabalhabilidade é de 45 minutos a 23°C. Tenha sempre em mente que grandes quantidades curam mais rápido, portanto prepare uma quantia que possa ser aplicada confortavelmente. Caso tenha preparado todo o conteúdo da embalagem e com o intuito de evitar a cura e sua perda, esparrame o produto sobre a superfície onde será aplicado e com calma faça o acabamento com o auxílio do pincel ou espátula. Caso não seja possível este procedimento, transfira o produto para uma embalagem maior, reduzindo a propagação de calor pela massa do produto, pois ele é de reação exotérmica, aumentando a probabilidade de demorar mais para curar. Caso queira aplicar uma outra demão, deixe o produto atingir o estado de gel (quando toca-se com o dedo e o produto ainda está mole mas não sai na mão) e aplica-se a nova demão.

Somente para uso Industrial: Usar em local ventilado. Pode causar queimadura na pele em contato prolongado. Use luvas de borracha ou plástico. Se ocorrer o contato, lave imediatamente com água e sabão. Pode causar queimadura nos olhos. Use óculos de proteção. Lave as mãos após o uso. Em caso de contato com os olhos, lave-os imediatamente com água corrente por quinze minutos e consulte um médico. Mantenha o produto longe do contato com crianças.

