RIBERSID
MATERIAIS PARA FUNDIÇÃO

Boletim Técnico

CATALISADOR PARA COLD BOX RS 72

Apresentação

O catalisador RS 72 é um agente de cura utilizado em macharias e moldagem nos processos de resinas líquidas do tipo Cold Box. Desenvolvido para ser usado em equipamentos de sopro, gerando um vapor que proporciona uma curá rápida do polímero.

Aplicação

RECOMENDAÇÕES DE USO: de 3 a 5,5% do catalisador RS 72 sobre o total de resina, ou ainda, gasagem de 1 a 1,5 cm^3 de catalisador RS 72 para cada kilo de macho ou molde.

CUIDADOS NO MANUSEIO: O catalisador RS 72 possui produtos químicos corrosivos que podem ser prejudiciais a saúde, caso não forem utilizados corretamente. Quando em contato com alguma parte do corpo, lavar com água e sabão em abundância; se atingir os olhos, lavar com água corrente; se ingerido encaminhar a um médico.

Especificações

Teor de Água	máx. 0,1%
Aparência	Líquido Límpido Incolor
Teor de Trietilamina	mín. 77%
Teor de Etanol	máx. 22%
Peso Específico	0,700 - 0,780 g/cm^3

Armazenagem

O catalisador RS 72 deve ser estocado em armazém, protegido do contato com o solo, a temperatura ambiente (25-30ºC), desta forma sua vida útil será de doze meses.

Embalagem

Tambores de 150 kg ou bombonas de 15 Kg

Ribeirão Preto - SP
Av.: Marechal Costa e Silva, 4048
Bairro: Vila Brasil – 14075-600

Araquari - SC
Rodovia BR 280, 5065 – Galpão 11D
Bairro: Colégio Agrícola – 89245-000

16 3969-8787 *16 99730-5789* *16 99752-2723- contato@ribersid.com.br*
www.ribersid.com.br