

Boletim Técnico

RESINA RIBER ECO 5590

Apresentação: É uma Resina Fenólica Alcalina com baixo teor de fenol livre, cuja cura é obtida através da passagem do gás carbônico (CO₂)

Aplicação: A Resina Riber ECO 5590 foi desenvolvida para a produção de machos e moldes, podendo ser utilizada em fundição de aços, ferros fundidos e não-ferrosos tendo como principais características:

1. Alta resistência a quente, propiciando excelente acabamento dos fundidos;
2. Excelentes características de moldagem;
3. Baixo Odor;
4. Isenta de nitrogênio

Recomendações de uso:

É utilizada na proporção de 1,0 a 2,5% sobre o peso da areia, de acordo com as necessidades do processo, tipos de macho, vida de banca, etc...

A Resina Riber ECO 5590 pode trabalhar com areia de cromita ou sílica, lavada ou seca, isenta de materiais orgânicos ou argila, com módulo preferencialmente na faixa de 45-60 AFS. A mistura pode ser processada em misturador contínuo ou convencional.

Características:

Viscosidade Copo Ford 4 à 25 °C Máx. 10 a 20 seg.

pH a 25 °C 13 a 15,5

Embalagem

A Resina Riber ECO 5590 é fornecida em tambores contendo 250 Kg e Bombonas de 25 Kg.

Estocagem

Recomendamos o armazenamento em local coberto e arejado, para maior possibilidade de utilização do produto dentro de sua especificação. Temperaturas acima de 25 °C devem ser evitadas. Nas condições recomendadas de armazenamento, o produto terá vida útil de aproximadamente 60 dias, a partir da data de fabricação.

Recomendamos também, observar as informações contidas na respectiva FISPQ.