

Boletim Técnico

CATALISADOR RS T50

APRESENTAÇÃO

O catalisador RS T50 se apresenta em forma de líquido, límpido e incolor.

APLICAÇÃO

O catalisador RS T50 foi desenvolvido para a catálise de resinas fenólicas alcalinas no processo de fundição, proporcionando a cura mais rápida se comparado com catalisadores convencionais. Recomenda-se o uso de 20 a 25% sobre o peso da resina.

CARACTERÍSTICAS

Propriedades físicas e químicas:

Aspecto	Líquido incolor
Teor de Triacetina	Mín. 38 %
Teor de Diacetina	Mín. 15 %
Elemento Ativo	Mín. 20 %
Viscosidade Copo Ford 4 à 25°C:	Máx. 18,5 s
Umidade	Máx. 0,2 %
Densidade à 25°C	Mín. 1,12 g/cm ³

ARMAZENAGEM

Sob condições apropriadas, pode ser estocada por 1 ano.

EMBALAGEM

Bombonas plásticas com 23 Kg.
Tambores metálicos com 230 Kg.

