

Boletim Técnico

PRODUTO: Desmoldante Shell

Em todos os processos de moldagem e macharia é comum haver uma certa aderência da camada superficial no modelo ou caixa de macho, dificultando a retirada dos mesmos. Isto acarreta a perda do molde ou do modelo nos casos mais críticos de aderência. Daí a necessidade do uso de agentes desmoldantes.

Agente separador concentrado, à base de silicone, recomendado para o processo Shell Molding ou caixa quente.

APLICAÇÃO: Recomenda-se uma diluição de 1: 5 , ou seja, 1 parte de desmoldante para 5 partes de água quando o ferramental é novo ou foi limpo ou lavado; esta diluição também é recomendada para areias de Shell Molding com altos teores de resina, e ferramentais complexos com modelos e canais muito altos.

Para uso geral, em situação normal, recomenda-se uma diluição de até 1:10 começando com 5 litros de água para 1 litro de desmoldante. A diluição deve ser feita em um recipiente plástico ou de aço inox, pois recipientes metálicos do tipo lata podem causar oxidação alterando a cor e o desempenho do desmoldante. Sua aplicação pode ser feita por meio de aspersão, pincel ou imersão, de acordo com sua densidade.

PRECAUÇÕES: Deve ser armazenado em local coberto e seco.

Embalagem: Bombona 20 kg

